

Lascertificaat

1090-2.00120.GSIDu.2014.004

volgens EN 1090-1, tabel B.1

voor het lassen van stalen dragende constructies volgens DIN EN 1090-2

Fabrikant

Wopereis Staalbouw
Fabriekstraat 33
NL 7005 AP Doentinchem

Technische specificatie

EN 1090-2:2008+A1:2011

Uitvoeringsklasse

EXC3 volgens EN 1090-2

Lasproces(sen)

(referentienummer volgens DIN EN ISO 4063)

111, 135 (deels mechanisch)

Werkstofgroep

1.1, 1.2
volgens CEN ISO/TR 15608 en EN 1090-2, tabel 2 en 3

Verantwoordelijke persoon die toezicht houdt op het lassen

(titel, voornaam, naam, kwalificatie, geboortedatum)

Heer Ing. Mathieu Krabbenborg, geboren op de 25.11.1969

Vertegenwoordiger

(titel, voornaam, naam, kwalificatie, geboortedatum)

Heer Rémy Huntink geboren op de 20.11.1969
Heer Jos Gasseling geboren op de 31.03.1968

Bevestiging

Op basis van de bepalingen in de hierboven genoemde technische specificatie werd voldaan aan alle bepalingen met betrekking tot het lassen.

Geldig van

02 mei 2014

Tot

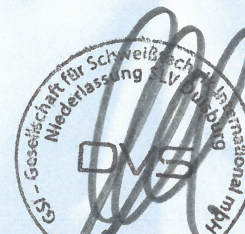
08 mei 2021

Opmerkingen

-

Plaats/datum van afgifte

Duisburg, 17.12.2018
Klotzki/hol



Dipl.-Ing. Poleski
plaatsvervangend hoofd van de
controlerende instantie

Nummer van het certificaat: 1090-2.00120.GSIDu.2014.004

Opmerkingen: -

Algemene bepalingen

1. Dit certificaat behoudt zijn geldigheidsduur zo lang de bepalingen in de bovengenoemde technische specificatie ongewijzigd blijven, of zo lang er zich geen veranderingen voordoen in de omstandigheden van de fabricage op de maatgevende werkplek(ken).
2. Voor reclamedoeleinden of andere doeleinden mag dit certificaat slechts in zijn geheel worden vermenigvuldigd of gepubliceerd. De teksten van reclame-uitingen mogen niet in tegenspraak tot dit certificaat staan.
3. Als er twijfel heerst omtrent de geschiktheid van de werkplek(ken), houdt de controlerende instantie zich het recht voor te allen tijde onaangekondigde bedrijfsbezoeken en controles uit te voeren op de werkplek(ken), waaraan kosten voor de fabrikant zijn verbonden.
4. Dit certificaat kan te allen tijde met onmiddellijke ingang en zonder restitutie van kosten worden ingetrokken, aangevuld of gewijzigd, wanneer er zich wijzigingen hebben voorgedaan in de voorwaarden waaronder het werd uitgereikt, of wanneer de bepalingen in dit certificaat niet worden nageleefd.
5. De volgende wijzigingen dienen aan de controlerende instantie te worden gemeld:
 - a) nieuwe productiefaciliteiten, of wijzigingen in de wezenlijke productiefaciliteiten;
 - b) veranderingen bij het verantwoordelijke toezicht op het lassen;
 - c) invoering van nieuwe lasprocessen, nieuwe basis werkstoffen en daarmee samenhangende WPQRS (Welding Performance Qualification Records - WPQRS);
 - d) nieuwe wezenlijke productiefaciliteitenDe controlerende instantie zal in de genoemde gevallen een aanvullend onderzoek laten verrichten.
- 6: Minimaal twee maanden voor verstrijken van de geldigheidsduur dient er bij de controlerende instantie een nieuwe aanvraag te worden ingediend wanneer de kwalificatie opnieuw moet worden geattesteerd,

Verspreider

1. Aanvrager
2. ter kennisgeving